

Foglalkozási napló

a 20___ /20___ . tanévre

CNC gépkezelő

szakma gyakorlati oktatásához

OKJ száma: 35 521 01

A napló vezetéséért felelős: _____

A napló megnyitásának dátuma: _____

A napló lezárásának dátuma: _____

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
11399-12 CNC-forgácsolási feladatok						
160			CNC programozási gyakorlat			
32			Gyártási folyamattervezés			
		8	Gyártási sorrendtervezés végzése. Alkatrészgeometria elemzés. Megmunkálási eljárások kiválasztása. Megmunkálási sorrendek megtervezése. Megmunkológépek kiválasztása.			
		8	Bázisok meghatározása. Készülék kiválasztás. Gyártási sorrendterv elkészítése. Művelettervezés végzése. Műveletelemek meghatározása.			
		8	Ráhagyások megtervezése. Műveletlem sorrendiség meghatározása. Megmunkáló szerszámok megválasztása. Szerszámelrendezés meghatározása. Gyártási műveletterv elkészítése. Műveletlem tervezés végzése.			
		8	Szerszám-pálya meghatározások végzése. Forgácsolási feltételek behatárolása. Szerszám mozgástervek készítése. Másodlagos optimalás végzése.			
128			CNC programozás			
		8	A legyártandó munkadarab rajzának értelmezése.			
		8	Technológiai dokumentáció (Műveletterv, műveletlem terv, szerszámterv) ellenőrzése.			
		8	Megmunkálási paraméterek ellenőrzése.			
		8	Egyszerű és összetett megmunkáló (esztergáló, maró, köszörülő) programok írása.			
		8	Egyszerű és összetett megmunkáló (esztergáló, maró, köszörülő) programok írása.			
		8	Paraméteres programozás.			
		8	Alprogramtechnikák alkalmazása.			
		8	Ciklusutasítások alkalmazása.			
		8	CAD-CAM technika alkalmazása.			
		8	Megmunkáló program grafikus ellenőrzése.			
		8	Ütközésvizsgálat.			
		8	Programbevitel, adatkonverzió végzése.			
		8	MDI - programok készítése műhelykörülmények között.			
		8	Az adott szerszámgép-vezérlés elemi utasítás készletének alkalmazása.			
		8	Megmunkáló programok tesztelése műhelykörülmények között.			
		8	Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül.			
496			CNC-forgácsolási gyakorlat			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
144			CNC esztergálás	/		
		8	A CNC-gép működőképességének ellenőrzése, (olajnyomás, levegőnyomás, a hűtőfolyadék szintje, a gépi mérőrendszer, kenési rendszer, a gép védőrendszere, megmunkáló szerszámok, szerszámtartók, forgácsoló lapkák állapota, rögzítettsége, használhatósága).			
		8	A CNC-gép működőképességének ellenőrzése, (olajnyomás, levegőnyomás, a hűtőfolyadék szintje, a gépi mérőrendszer, kenési rendszer, a gép védőrendszere, megmunkáló szerszámok, szerszámtartók, forgácsoló lapkák állapota, rögzítettsége, használhatósága).			
		8	Előkészítés az esztergálásra (szerszámkorrekció-értéktárak, nullpont-tároló tartalmak, szerszámkiosztás, CNC-program, főbb pozíciók ellenőrzése).			
		8	Előkészítés az esztergálásra (szerszámkorrekció-értéktárak, nullpont-tároló tartalmak, szerszámkiosztás, CNC-program, főbb pozíciók ellenőrzése).			
		8	Egyszerű megmunkáló program betöltése mágneslemezről vagy adatátviteli rendszeren keresztül.			
		8	Egyszerű megmunkáló program betöltése mágneslemezről vagy adatátviteli rendszeren keresztül.			
		8	Bonyolult megmunkáló program betöltése mágneslemezről vagy adatátviteli rendszeren keresztül.			
		8	Bonyolult megmunkáló program betöltése mágneslemezről vagy adatátviteli rendszeren keresztül.			
		8	A program tanulmányozása, tesztelése.			
		8	A program tanulmányozása, tesztelése.			
		8	Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül.			
		8	CNC gép kezelése (munkadarab ellenőrzése, befogása, megmunkálás végzése, szükség szerint beavatkozások végzése, technológiai paraméterek korrigálása, mérések végzése).			
		8	CNC gép kezelése (munkadarab ellenőrzése, befogása, megmunkálás végzése, szükség szerint beavatkozások végzése, technológiai paraméterek korrigálása, mérések végzése).			
		8	CNC gép kezelése (munkadarab ellenőrzése, befogása, megmunkálás végzése, szükség szerint beavatkozások végzése, technológiai paraméterek korrigálása, mérések végzése).			
		8	Hosszesztergálások, síkesztergálások, beszúrások, leszúrások, menetesztergálások, fúrások, furatesztergálások végzése CNC esztergagépen.			
		8	Hosszesztergálások, síkesztergálások, beszúrások, leszúrások, menetesztergálások, fúrások, furatesztergálások végzése CNC esztergagépen.			
		8	Az elhasználódott szerszámok cseréje.			
		8	Számítógéppel támogatott mérések végzése (SPC).			
144			CNC marás	/		
		8	A marási munka megkezdése előtti ellenőrzési műveletek elvégzése (a gép rendszereinek működőképessége, szerszámok állapota, technológiai paraméterek).			
		8	A marási munka megkezdése előtti ellenőrzési műveletek elvégzése (a gép rendszereinek működőképessége, szerszámok állapota, technológiai paraméterek).			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		8	Előkészítés a marási munkára (szerszámkorrekció-értéktárak, nullpont-tároló tartalmak, szerszám kiosztás, szerszámok betárazása, CNC-program, főbb pozíciók ellenőrzése).			
		8	Előkészítés a marási munkára (szerszámkorrekció-értéktárak, nullpont-tároló tartalmak, szerszám kiosztás, szerszámok betárazása, CNC-program, főbb pozíciók ellenőrzése).			
		8	Munkadarab felfogás, beállítás elvégzése.			
		8	Munkadarab felfogás, beállítás elvégzése.			
		8	A marás megmunkáló programjának betöltése mágneslemezzel, vagy adatátviteli rendszeren keresztül.			
		8	A marás megmunkáló programjának betöltése mágneslemezzel, vagy adatátviteli rendszeren keresztül.			
		8	A program tanulmányozása, tesztelése.			
		8	A program tanulmányozása, tesztelése.			
		8	A program tanulmányozása, tesztelése.			
		8	Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül.			
		8	Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül.			
		8	CNC megmunkáló központ, CNC marógép kezelése.			
		8	CNC megmunkáló központ, CNC marógép kezelése.			
		8	Síkmarási, palástmarási, zsebmarási, fúrási, furatbővítési, alakos felület marási műveletek végzése CNC marógépeken, megmunkáló központokon.			
		8	Síkmarási, palástmarási, zsebmarási, fúrási, furatbővítési, alakos felület marási műveletek végzése CNC marógépeken, megmunkáló központokon.			
		8	Méretellenőrzések végzése (AC).			
144		CNC köszörülés				
		8	Köszörülési munka megkezdése előtti ellenőrzési műveletek elvégzése (a gép rendszereinek működőképessége, korongok állapota, technológiai paraméterek).			
		8	Köszörülési munka megkezdése előtti ellenőrzési műveletek elvégzése (a gép rendszereinek működőképessége, korongok állapota, technológiai paraméterek).			
		8	Előkészítés a köszörülési munkára (munkadarab felfogása, rögzítése, beállítása, nullpont-tároló tartalmak, CNC-program, főbb pozíciók ellenőrzése).			
		8	Előkészítés a köszörülési munkára (munkadarab felfogása, rögzítése, beállítása, nullpont-tároló tartalmak, CNC-program, főbb pozíciók ellenőrzése).			
		8	A köszörülés megmunkáló programjának betöltése mágneslemezzel, vagy adatátviteli rendszeren keresztül.			
		8	A köszörülés megmunkáló programjának betöltése mágneslemezzel, vagy adatátviteli rendszeren keresztül.			
		8	A program tanulmányozása, tesztelése.			
		8	A program tanulmányozása, tesztelése.			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		8	Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül.			
		8	Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül.			
		8	CNC köszörűgép kezelése.			
		8	CNC köszörűgép kezelése.			
		8	CNC köszörűgép kezelése.			
		8	Síkköszörülési, palástköszörülési, furatköszörülési, menetköszörülési, fogköszörülési és lefejtő köszörülési műveletek végzése.			
		8	Síkköszörülési, palástköszörülési, furatköszörülési, menetköszörülési, fogköszörülési és lefejtő köszörülési műveletek végzése.			
		8	Síkköszörülési, palástköszörülési, furatköszörülési, menetköszörülési, fogköszörülési és lefejtő köszörülési műveletek végzése.			
		8	Méretellenőrzések.			
		8	Köszörűkorong élezés CNC szerszámélezőn.			
/		64	Gépkarbantartások	/		
		8	Elvégzi a munka befejezése utáni műveleteket.			
		8	Szerszámokat kitaraz, készülékeket leszerel.			
		8	Archiválja a megmunkáló programot.			
		8	Elvégzi az előírt karbantartási munkákat. Letakarítja a gépet.			
		8	Karbantartja az energiaellátó rendszereket.			
		8	Karbantartja a mérőrendszereket. Karbantartja a mozgatórendszereket.			
		8	Karbantartja a kenőrendszereket, feltölti a folyadékszinteket . Karbantartja a védőrendszereket.			
		8	Elszámol a felvett eszközökkel. A CNC-gép esetleges meghibásodásáról jelentést tesz feletteseinek..			